



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

TH-502

Для долгосрочной эксплуатации оборудования, пожалуйста, прочитайте все рекомендации данной инструкции перед началом использования и сохраните её.
T&H не несет ответственности за несчастные случаи, вызванные несоблюдением инструкций.

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

•ПОРЯДОК РАБОТЫ:

- 1 Убедитесь, что выключатель питания на блоке управления находится в выключенном положении, затем подключите кабель питания в розетку.
- 2 Установите регулятор скорости на блоке управления на минимум.
- 3 Подсоедините ручку аппарата к выходу «MOTOR» на блоке управления.
- 4 Чтобы установить фрезу, освободите зажимной патрон, повернув блокировку цанги.
- 5 Убедитесь, что цанговый патрон ручки хорошо зафиксирован. Для этого необходимо поворачивать и вытягивать фрезу.
- 6 Удерживая ручку одной рукой, другой рукой включите питание блока управления.
- 7 После включения аппарата загорится индикаторная лампочка.
- 8 Проверьте, что ручка работает нормально, управляя регулятором скорости на блоке управления.
- 9 По завершению работы установите регулятор скорости на блоке управления на минимум.
- 10 Отключите питание и подключите ножную педаль к выходу «FOOT» на блоке управления. Проверьте скорость работы педали.
- 11 По завершению работы установите регулятор скорости на блоке управления на минимум.
- 12 Отключите питание и переключите реверс. Включите питание и проверьте работу.
- 13 По завершению работы установите регулятор скорости на блоке управления на минимум.
- 14 Переключение направления вращения фрезы необходимо делать только в выключенном состоянии аппарата!

•ВНИМАНИЕ

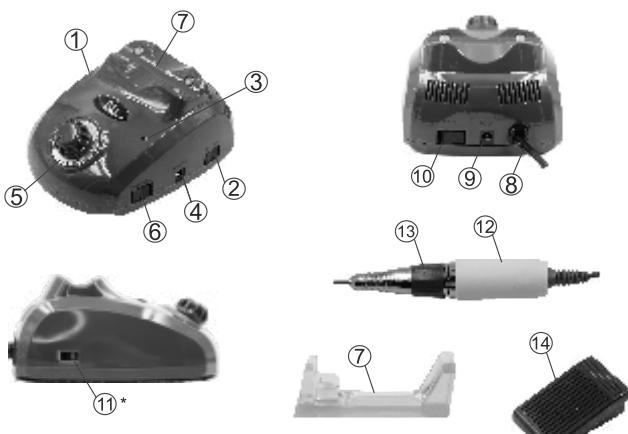
- 1 Не используйте аппарат в помещениях с повышенной влажностью.
- 2 Рекомендуемые условия для работы:
Температура: 0 ° С - ± 40 °
- 3 Данная ручка и ножная педаль должны использоваться только с данным блоком управления.

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Аппарат предназначен для шлифования, полирования, лёгкого фрезерования и гравировальных работ всех видов материалов с применением широкого спектра врачающегося обрабатывающего инструмента: фрезы, боры, полирры, отрезные круги, щетки т.д.

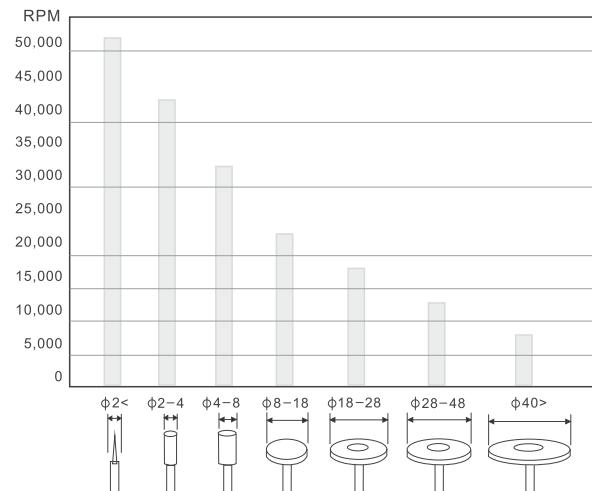
•КОМПЛЕКТАЦИЯ ТН-502:

- | | |
|---------------------------|--------------------------------|
| 1 - БЛОК УПРАВЛЕНИЯ | 8 - КАБЕЛЬ ПИТАНИЯ |
| 2 - ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ ПИТАНИЯ | 9 - РАЗЪЕМ ПЕДАЛИ |
| 3 - ИНДИКАТОР ПИТАНИЯ | 10 - ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НА ПЕДАЛЬ |
| 4 - РАЗЪЕМ ДЛЯ РУЧКИ | 11 - ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ НАПРЯЖЕНИЯ* |
| 5 - РЕГУЛЯТОР СКОРОСТИ | 12 - РУЧКА |
| 6 - ПЕРЕКЛЮЧАТЕЛЬ РЕВЕРСА | 13 - ПОВОРОТНЫЙ РЫЧАГ |
| 7 - ПОДСТАВКА | 14 - ПЕДАЛЬ НАБОР ФРЕЗ |



РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Зависимость количества оборотов от диаметра фрезы



- 4 Максимальная длина выступа фрезы должна быть не более 35 мм. Используйте фрезы, которые соответствуют стандартам ISO. Не используйте ржавые и/или деформированные фрезы. Это может вызвать чрезмерный износ подшипников. Соблюдайте безопасную скорость и меры предосторожности, рекомендованные производителем фрезы.
- 5 Проверьте, нет ли каких-либо проблем, включая вибрацию фрезы на низкой скорости, а затем включите высокую скорость. Вращать регулятор скорости на блоке управления следует плавно, без рывков.
- 6 По завершению работы установите регулятор скорости на блоке управления на минимум. Выключите питание, чтобы сменить фрезу.
- 7 Будьте осторожны, нероняйте ручку аппарата, так как она может повредиться или сломаться. В случае, если ручку всё же уронили, проверьте, не согнута ли фреза.

* ВНИМАНИЕ! Переключатель напряжения всегда должен стоять на значении 220V

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

- 8** При возникновении проблем с ручкой аппарата, не используйте её.
- 9** Не включайте питание блока управления, когда цанговый патрон наконечника открыт (короткое замыкание двигателя выведет аппарат из строя).
- 10** Убедитесь, что выключатель отключен, прежде чем вставлять вилку в розетку во избежание травмы из-за внезапного начала работы.
- 11** Не открывайте зажимной патрон во время работы.
- 12** После окончания работы, держите ручку аппарата с установленной в ней фрезой или заглушкой.
- 13** Не кладите ручку аппарата до полной остановки работы фрезы.
- 14** Обязательно отключайте кабель питания от сети перед перемещением блока управления.
- 15** Носите соответствующую защитную одежду, включая респиратор и защитные очки. Используйте надлежащий пылеотсос.
- 16** Сохраняйте рабочее место в чистоте. Мусор может стать причиной несчастного случая.
- 17** Не используйте с поврежденным или неисправным шнуром питания, вилкой, розеткой. Это может привести к пожару или поражению электрическим током.
- 18** При отсоединении шнура питания, держитесь за вилку и не касайтесь ее мокрыми руками.
- 19** Не сгибайте шнур питания слишком сильно и не сдавливайте тяжелыми предметами.
- 20** Не размещайте рядом с нагревательным оборудованием или источником открытого огня. Это может вызвать воспламенение.
- 21** Не оставляйте аппарат без присмотра в помещениях с детьми, недееспособными людьми. Не допускайте к работе лиц, имеющих противопоказания, либо лиц с ограниченными возможностями, не позволяющими безопасно использовать аппарат.
- 22** В случае использования удлинителя, не подсоединяйте к сети много электрического оборудования за один раз. Это может вызывать пожар и поражение электрическим током.
- 23** Используйте аппарат надлежащим образом в соответствии с инструкцией и не используйте комплектующие, не рекомендованные производителем. Это может привести к травме или потере работоспособности.

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

Таблица диагностики возможной поломки и рекомендации по их устранению

Характер состояния ручки при работе	Возможные причины	Способ устранения
Фреза периодически крутится/не крутится	Отошел провод	Проверьте, закручен ли пластиковый колпачок у места выхода провода, проворачивается ли провод. Откройте и поставьте на место провод можно также, как описано в блоке с угольными щетками.
Фреза не крутится	Выход из строя микромотора ручки	Во избежание поломки аппарата и усугубления ситуации с уже неисправной ручкой, не пользуйтесь такой ручкой. Обратитесь в сервисный центр.

Способы устранения, приведённые в таблице, имеют рекомендательный характер. Если Вы затрудняетесь определить проблему, самостоятельно почистить ручку или заменить угольные щетки – обратитесь в сервисный центр.

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

- 24** Не пытайтесь самостоятельно разбирать и вносить изменения в аппарат.
- 25** Избегайте попадания воды или других жидкостей на поверхность или внутрь аппарата и микро-мотора, это может вызвать короткое замыкание, перегревание, окисление металлических элементов или другие повреждения.
- 26** Если Вы обнаружили вытекание жидкости, деформации корпуса или изменение цвета аппарата, выключите аппарат и сообщите об этом продавцу, у которого Вы приобрели товар.
- 27** Всегда проверяйте аппарат на предмет расшатанности, вибрации, звука, рабочей температуры. Прежде чем использовать аппарат на клиенте, проверьте его. Если появились отклонения от нормального функционирования аппарата, см. таблицу неисправностей.

Таблица диагностики возможной поломки и рекомендации по их устранению

Характер состояния ручки при работе	Возможные причины	Способ устранения
Появление лишних шумов, прокручивание фрезы стало тяжелее. Ручка стала нагреваться.	Загрязнение мотора и других частей ручки пылью	1. Прочистите ручку от пыли, инструкция находится на сайте по адресу https://tandh.ru/kak-prodilit-rabotosposobnost-mashinki Если это не помогло, то читайте ниже.
	Выход из строя подшипников цанги	2. Достаньте из колпачка цангу и попробуйте прокрутить ее вручную, если прокручивание не гладкое, с запинками, то нужно обратиться в сервисный центр за заменой цанги. Если прокручивание идет гладко, то подшипники целые, проблема в микромоторе.
	Выход из строя микромотора ручки	3. Обратитесь в сервисный центр за заменой микромотора.

РУКОВОДСТВО ПОЛЬЗОВАТЕЛЯ

• ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ:

Максимальное количество оборотов: 30000 об./мин.

Мощность: 15 Вт

Напряжение: AC 110/220 В

Частота тока аппарата: 50/60 Гц

Вес аппарата: 780 гр.

Вес ручки: 150 гр.

Габариты аппарата: 117x154x72 мм

Габариты ручки: 23,5x131 мм

• РЕКОМЕНДАЦИИ ПО УХОДУ

Рекомендуется периодически чистить цангу ручки, в зависимости от нагрузок, не реже 1 раза в неделю. Чистку рекомендуется выполнять на ровной поверхности. Для чистки цанги необходимо произвести следующие операции:

1 Извлечь фрезу, если она установлена.

2 Аккуратно открутить колпачок в верхней части ручки.

3 Так же аккуратно извлечь цангу из ручки.

4 Очистить цангу от ногтевой пыли при помощи щёточки, либо кисточки с жесткой щетиной.

5 Протереть цангу чистой сухой салфеткой или тканью.

6 Собрать в обратном порядке - установить цангу на место, аккуратно закрутить колпачок в верхней части ручки.

Ни в коем случае не использовать для чистки какие-либо жидкости и смазочные материалы. Это только навредит подшипникам цанги.

P.S.: Будьте аккуратны, не потеряйте мелкие детали - они все важны. Если всё же что-то потерялось, не используйте ручку и обратитесь к продавцу или в сервисный центр.

